

Einbauanleitung Zahnriemen G-Lader

Beim G-60 Motor kann der Zahnriemen im eingebauten Zustand gewechselt werden!
Beim G-Lader mit Serienladerrad muß dieses vorher mit Hilfe eines Schlagschraubers abgenommen werden.

Falls der Lader schon ausgebaut ist siehe Punkt 3.

- 1) Luftfilterkasten ausbauen.
- 2) 13er Mutter vom Druckfederspanner abschrauben und nach Möglichkeit eine Schraubzwinde auf den Spanner setzen, um diesen auf Spannung zu halten.

Dadurch lässt sich der Spanner später besser montieren.
Den Spanner abziehen und Keilrippenriemen vom Laderrad nehmen.

- 3) Falls vorhanden schwarze Abdeckung des Zahnriemens vom G-Lader abschrauben (5er Imbus-Schraube).

Vorsicht: Mit Gefühl die Abdeckung abnehmen, da der Plastikstift der Abdeckung brechen kann!

- 4) G-Lader am Laderrad drehen, bis die Markierungen auf den Zahnrädern in einer Flucht stehen (rote Pfeile auf Bild!).



- 5) Den alten Zahnriemen mit einem Saitenschneider durchtrennen und abnehmen.

- 6) Neuen Zahnriemen erst an der Hauptwelle (L-Rad) anlegen und ohne am Rad zu drehen an der Nebenwelle auflegen (Steuerzeiten beachten!).

- 7) Jetzt den Lader langsam am L-Rad drehen. Sollte nach kurzer Zeit etwas schwer gehen (auf Block), ist der Riemen falsch montiert->Steuerzeiten prüfen!

- 8) Riemen durch mehrmaliges durchdrehen auf richtigen Sitz prüfen.

- 9) Jetzt alles wieder zusammenbauen und fertig.

- 10) Den Riemen bei Gelegenheit durch Drücken auf Straffheit prüfen, spätestens aber alle 25 TKM aus Sicherheitsgründen wechseln.

Viel Spaß damit